

LE FEU DE RÉFÉRENCE POUR LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX MAINTENANT DECLINÉ EN 3 VERSIONS DE 5 À 15 J.



FEU À ÉCLATS XB15

Le feu à éclats XB15 ATEX est un dispositif d'alarme visuel spécifique pour les environnements dangereux.

De technologie Xénon, le XB15 est disponible en version 5, 10 ou 15 Joules et permet la visualisation de vos alarmes dans les atmosphères explosibles.

Ces feux bénéficient d'une excellente qualité de fabrication, de nombreuses certifications, ainsi que d'une puissance lumineuse permettant d'être installés même en plein soleil.

Les feux de la gamme XB15 peuvent être montés et interconnectés en colonne lumineuse et sont également disponibles en version LED.

Cette gamme est spécifique pour une utilisation en industrie pétrolière, gazière, chimique et pharmaceutique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification : ATEX Ex II 2 G, Ex d IIC T4/T5/T6 Gb
Ex II 2 D, Ex tb IIIC T135°C/T100°C/T85°C Db pour Zones 1, 2, 21, 22

Température de certification :

T4 : -55°C à +70°C (15 Joules); -55°C à +70°C (10 Joules)
T5 : -55°C à +40°C (15 Joules); -55°C à +55°C (10 Joules);
-55°C à +70°C (5 Joules)
T6 : -55°C à +40°C (10 Joules); -55°C à +55°C (5 Joules)

Etanchéité : IP66 & IP67

Puissance visuelle : 5, 10 ou 15 Joules, 60 flashes/min en standard (80 ou 120 / flashes/min en option), Flash par tube Xénon, Durée de vie du tube Xénon : >1x10⁶ flashes

Tension d'alimentation : 12-48Vcc, 230 Vca

Consommation :

5 Joules - 330 mA (24 Vcc), 5 Joules - 70 mA (240 Vca)
10 Joules - 650 mA (24 Vcc), 10 Joules - 120 mA (240 Vca)
15 Joules - 900 mA (24 Vcc), 15 Joules - 160 mA (240 Vca)

Combiné : Rouge, Orange, Vert, bleu

Poids : 3 Kg

Matière : GRP

Entrée de câble : 2 x M20 sans presse-étoupe

LE MEILLEUR MOYEN POUR IDENTIFIER RAPIDEMENT UN SEUIL OU UN DÉFAUT QUELQUE SOIT L'ENVIRONNEMENT.



COLONNE LUMINEUSE INDUSTRIELLE ET ATEX

Les colonnes lumineuses ATEX et industrielles sont des dispositifs d'alarme visuels permettant d'indiquer avec précision l'état d'un système de Détection.

Les couleurs pour la version industrielle sont totalement configurables permettant de s'adapter à vos seuils d'alarme et vos types d'alerte.

Couleur Vert : Système de détection en fonctionnement
Couleur Orange : Système de détection en défaut
Couleur Rouge : Système de détection en Alarme

Disponible en 2 variantes :

Colonne lumineuse ATEX VERT/ORANGE/ROUGE

Colonne lumineuse industrielle IP65 VERT/ORANGE/ROUGE*

(Autres couleurs sur demandes)

Facile à mettre en oeuvre, les éléments se clipsent les uns aux autres rapidement.

En complément d'un système de Détection de gaz, les colonnes lumineuses offrent une visualisation intelligente de vos alarmes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification :

Gaz: Ex II 2 G Ex d IIC T5/T6
Poussière: EX II 2 D Ex tD A21 T95°C
Ex tD A21 T95°C pour Zones 1, 2, 21, 22

Température de certification (version ATEX) :

T5 : De -40°C à +55°C, T6 : De -40°C à +40°C

Etanchéité : Version ATEX : IP66/68, Version industrielle : IP65

Puissance visuelle : Variable en fonction de la configuration, technologie LED

Poids : Version ATEX : 5kg, Version industrielle : 600g

Entrée de câble :

Version ATEX - 2 x M20 sans presse-étoupe
Version industrielle - Passage de câble

Tension d'alimentation : 24V ou 230V

Consommation : Variable en fonction de la configuration