

LE DÉTECTEUR TRANSMETTEUR SIL2 POUR LA SURVEILLANCE DE PLUS DE 100 GAZ TOXIQUES ET DE L'OXYGÈNE DANS L'AIR AMBIANT

Le Polytron 7000 est un transmetteur de sécurité intrinsèque fixe pour la surveillance en continu de plus de 100 gaz toxiques et de l'oxygène dans l'air ambiant. La concentration en gaz mesurée au niveau de la cellule de mesure est convertie en un signal électrique pour un affichage de la concentration directement au niveau de l'écran.

Intuitif et ergonomique : ce large écran permet une visualisation en temps réel de la concentration mesurée et son clavier 3 touches en face avant permet une utilisation facile et rapide d'un menu déroulant en vue de la configuration et de la maintenance de l'équipement (graphique, icônes, textes explicites). Dans le cadre de son installation, l'électronique du Polytron 7000 possède un mécanisme de fermeture rapide pour une fixation sur son embase : un quart de tour suffit.

Conçu pour être utilisé avec les capteurs DrägerSensor EC (électrochimique), la mémoire intégrée de ceux-ci permet d'utiliser le Polytron 7000 directement sans mise en service préalable. Il peut aussi être raccordé aux centrales Dräger Regard ou d'autres systèmes de commande grâce à la modularité de ses interfaces (4-20mA, HART*, LON**, PROFIBUS ou FOUNDATION Fieldbus***). Le capteur peut être monté à une distance maximale de 30m du transmetteur. Ainsi, l'utilisateur peut utiliser et visionner les concentrations de gaz dans une zone plus sûre.

Le kit de montage sur conduite permet de fixer directement le capteur sur les tuyaux.

Il existe trois modèles :

Polytron 7000 avec module relais : on l'utilise comme système indépendant avec deux alarmes de concentration et un défaut, il n'est pas adapté à des zones classées à risque d'explosion.

Polytron 7000 avec module pompe : la pompe interne permet de prélever le gaz en direction du capteur. Il n'est pas adapté à des zones à risque d'explosion. L'installation d'un module pompe entraîne une perte de la certification ATEX.

Polytron 7000 avec capteur déporté : Le kit de fixation permet de monter le capteur jusqu'à 30m de distance pour accéder aux zones difficiles.

*HART est une marque déposée de HART Communication Foundation

**LON est une marque déposée de Echelon Corporation

***Foundation fieldbus est une marque déposée de Fieldbus Foundation

Les Applications : Traitement des eaux, Tunnels, Agroalimentaire, Industrie Pharmaceutique, Chimie, Microélectronique, Industrie du froid, Hôpitaux



Ensemble des capteurs DraegerSensor

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 166 x 135 x 129 mm

Poids : 900 g

Indice de protection : NEMA 4, IP66/67

Entrée et sortie de câbles : Presse étoupes M20

Afficheur : Écran graphique 34 x 62 mm

Sortie analogique : 4-20 mA

Température de fonctionnement : - 40 à +65 °C

Humidité : 0 à 100 % HR (sans condensation)

Alimentation : 16,6 à 30 VCC, 3 fils pour module pompe et relais

Consommations électriques :
Module relais 5 A (240V), 5 à 24 VCC

Certifications :
ATEX II 1G Ex ia IIC Ga T4/T6 -40°C à 65/+ 40°C
SIL2 vérifié

Garantie : 1 an

ACCESSOIRES :



Capot de protection intempéries AC



Station d'accueil



Barrière de sécurité



Dongle



Kit de montage sur conduite



Capot de protection intempérie

FONCTION STANDARD :

- Système prêt à l'emploi dès insertion dans la station d'accueil préalablement installée et câblée
- Capteurs équipés d'une mémoire de données relative à l'étalonnage (utilisation des données pré-étalonnées ou étalonnage direct du capteur)
- Protection contre les explosions : ATEX, IECEx, UL, CSA et zone Ex 22 (poussière)