

LA GAMME DE VENTILATION MOTORISÉE À GRAND DÉBIT AVEC FONCTION BRUMISATEUR EN CAS D'INCENDIE.

Le GX200 est léger et compact pour une utilisation facile dans les immeubles et les cages d'escaliers. De nouvelle génération au rapport encombrement/débit/poids inégalable. Il est manipulable par une seule personne et équipé d'un nouveau moteur aux faibles émissions, d'un niveau sonore réduit et donc à faible impact environnemental.

Nouvelle motorisation avec le Honda GXH, 2,1 HP, d'une autonomie de 1h40 au rendement en hausse mais aux émissions de CO en baisse de 56% par rapport aux moteurs conventionnels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Modèle Thermique GX200	Modèle Thermique GX500
▶ Débit Nominal	21794 m ³ /h	32417 m ³ /h
▶ Nombre de lames	7	7
▶ Poids	22kg	62kg
▶ Dimensions	550x500x520 mm	760x740x680 mm
▶ Niveau sonore	91dB à 1m	100dB à 1m
▶ Moteur	Honda 2,1Hp / 1,6kW GXH50	Honda 8,5Hp / 6,3 kW GX270
▶ Autonomie	100 min	122 min

Mesures des débits certifiées selon méthode AMCA

Le GX500, offre une ventilation plus puissante pour une utilisation dans de plus grandes structures pour un encombrement réduit. De nouvelle génération au rapport encombrement/débit/poids inégalable. Il est manipulable par une seule personne et équipé du moteur Honda 4 temps GX270.

La technologie Powershroud combine effet de souffle de la turbine et effet focalisé de masse d'air du cône, guidé par la grille du Stator.

Grâce à cette technologie, le ventilateur peut être placé plus loin des entrées et donc faciliter le trafic des personnels et matériels d'extinction. La précision et la concentration du jet d'air permettent également d'utiliser des ouvertures de dimensions plus petites.



GX 200



GX 500



ADAPTATEUR BIGBORE™
Montage du silencieux



TUYAU D'ÉCHAPPEMENT
5 cm x 3,6 m



COMPTEUR HORAIRE GX
Garde une trace pour les maintenances à prévoir