

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DE L'AIR À L'AIDE DE TUBES RÉACTIFS COLORIMÉTRIQUES.

Le Dräger Aerotest 5000 contrôle les réseaux d'air comprimé de 2,5 à 10 bars. Si vous l'utilisez en combinaison avec le réducteur de pression F 3002 disponible en option, vous élargissez le champ d'applications.

De plus, vous pouvez analyser la qualité de sources d'air à des pressions allant jusqu'à 300 bars.

Ce matériel contrôle par le biais de tubes réactifs les concentrations en : CO, CO₂, O₂, Hygrométrie, vapeurs d'huile, COV.

Le nouvel Impacteur d'huile Dräger a été spécialement développé pour tester et contrôler les aérosols d'huile dans l'air comprimé. En plus des huiles classiques, il est également possible, de mesurer sans difficultés des huiles synthétiques indépendamment de leur type ou de leur viscosité. Les résultats quantitatifs sont clairement affichés de manière différenciée.

Le système automatique améliore considérablement la facilité d'utilisation. Mesurer en étant guidé par des menus et documenter devient plus simple avec l'Aerotest 5000.



LE SAVIEZ-VOUS ?

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	470 x 180 x 360 mm
▶ Poids	7,5 kg
▶ Pression d'entrée max	10 bars, (avec réducteur de pression F 3002 max. 300 bars)
▶ Fonctionnement sur chargeur secteur	Entrée : 100 - 240 V, 47 - 63 Hz, 400 mA Sortie : 9 V, 1,5 A
▶ Fonctionnement sur piles	6 piles alcalines AA
▶ Stockage	-20 °C à +50 °C
▶ Température d'utilisation	-10 °C à +45 °C



AEROTEST TUBES RÉACTIF



AEROTEST IMPACTEUR D'HUILE

NORME QUALITE DE L'AIR RESPIRABLE POUR LA PROTECTION RESPIRATOIRE :

Dans l'industrie, dès lors que des personnels sont équipés d'appareils de protection respiratoire (masques, cagoules, scaphandres...) alimentés par un réseau d'air comprimé, les valeurs limites imposées par cette norme doivent être respectées.

Les principales prescriptions sont reprises dans le tableau ci-dessous :

POLLUANT	PRESCRIPTION
▶ Oxygène	21% (± 1%)
▶ Impuretés	< à la limite d'exposition national
▶ Lubrifiants	0,5 mg/m ³
▶ Odeur et goût	Absence
▶ Dioxyde de carbone CO ₂	500 ppm
▶ Monoxyde de carbone CO	15 ppm
▶ Teneur en eau (*)	Pt de rosée < de 5°C à la température ambiante la plus basse attendue

(*) Il ne doit pas y avoir de présence d'eau liquide ni de risque de givre. Si les conditions d'utilisation ne sont pas connues, le point de rosée de l'installation ne doit pas excéder -11°C

On voit ici qu'une "simple" chaîne de filtration de type préfiltre + déshuileur + charbon actif ne peut suffire à la production d'air respirable.

Une chaîne complète avec traitement des gaz toxiques tels CO et CO₂ est nécessaire afin de répondre à la norme et éviter tout accident qui peut, dans les cas les plus graves, s'avérer mortel.