

VENTILATEUR AFIXX

La gamme pneumatique certifiée ATEX pour les grands volumes, robuste et empilable.

Cette gamme à alimentation pneumatique, à air comprimé, a été conçue pour permettre une intervention sans dépendre d'aucune source d'alimentation électrique.

- Ventilateur / Extracteur pneumatique
- Certifié ATEX zone 1
- Boîtier antistatique renforcé en fibre de verre résistant à la corrosion et aux produits chimiques

Le ventilateur est fourni complet avec le filtre, le lubrifiant moteur, la valve de contrôle d'admission de l'air et le cordon avec pince de mise à la terre.

RAMFAN



AFI 75 XX



AFI 50 XX

Consommation d'air et puissance requise pour le compresseur :

Valeurs données pour des compresseurs à piston un étage avec un rendement de 85% et fonctionnant avec une entrée d'air dans des conditions standards.

	Modèle AFI 75 xx	Modèle AFI 50 xx
Consommation d'air	68 m3/h	68 m3/h
Taux d'induction	51:1	80:1
Pression d'air à l'entrée du ventilateur	5,6 bars	5,6 bars
Puissance du compresseur	6,4 HP	6,4 HP

Caractéristiques techniques :

	Modèle AFI 75 xx	Modèle AFI 50 xx
Débit Nominal	3471 m3/h	5440 m3/h
Diamètre de gaine	30 cm	40 cm
Alimentation	Air comprimé	Air comprimé
Nombre de gaine(s) adaptable	2	2
Poids	15kg	20kg
Dimensions	410x430x410 mm	483x457x407 mm
Niveau sonore	89dB	89dB
Moteur	GAST 4AM-NRV-50C	GAST 4AM-NRV-50C
Certifications	II 2 GD c T4	II 2 GD c T4